



## TECHNISCHES DATENBLATT

### RECA Holzleim

**Artikelnummer:** 0898 736 500

**VPE:** 12 ST zu 500 ml

**Farbe:** weiß

**RECA Holzleim** ist ein gebrauchsfertiger, schnell trocknender Klebstoff auf PVA-Basis mit herausragender Wasserfestigkeit (D3) und folgenden Produkteigenschaften:

- Einfach bearbeitbar
- Transparent nach dem Trocknen
- Hohe Endfestigkeit
- Kurze Trocknungsdauer
- Beständig gegen hohe Temperaturen

### Technische Daten

Basis	PVAc
Konsistenz	Sehr zähe Flüssigkeit
Aushärtung	Physikalische Trocknung
Dichte**	Ca. 1,10 g/ml
Feststoffgehalt	Ca. 50 %
Viskosität (Brookfield)	8.000 mPa.s → 15.000 mPa.s
Offene Zeit (*)	Ca. 8 min.
Pressdruck	1 kg/cm <sup>2</sup> → 2 kg/cm <sup>2</sup>
Presszeit	Siehe Anwendung
Wasserbeständigkeit (EN 204)	D3
pH-Wert	2,5 → 3,5
Min. Filmformungstemperatur (MFFT)	5 °C
Verbrauch (*)	80 - 140 g/m <sup>2</sup> bei Vollverklebung der Fläche. 160 - 180 g/m <sup>2</sup> in Montage.

\* Diese Werte können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren. \*\* Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.



## Anwendungsbereiche

- Innenbereiche mit häufiger kurzzeitiger Exposition der Verklebungen an fließendes oder kondensiertes Wasser
- Innenbereiche, die hoher relativer Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sind
- Außenbereiche, die nicht der Witterung ausgesetzt sind
- Herstellung von Tür- und Fensterrahmen, die die Klasse D3 gemäß EN204 erfüllen müssen
- Kleben von Holz, Brettern, Spanplatten und Furnier
- Montageverleimung von Weichholz
- Konstruktions-Verklebungen wie z. B. Schlitz- und Zapfenverbindung, Vernadelungen usw.
- Stationäre Kantenbearbeitung mit Furnier, Kunststofflaminat und Massivholzleisten
- Oberflächenverklebung von Dekor-Finish- Folie, HPL und CPL auf Spanplatten, MDF-Platten und Sperrholz
- Kleben von Fugen in Brettern und Flächenverleimungen von Laubholz, Nadelholz und Holzspanplatten

## Untergründe

Viele nichtporöse und poröse Untergründe wie Holz, Karton, Lamine usw. Beschaffenheit: Die zu verklebenden Materialien sollten eben und gut passend sein, sowie sauber, trocken und frei von Staub und Fett.

## Oberflächenvorbereitung

Durch Anschleifen glatter, nichtporöser Oberflächen kann die Haftfestigkeit verbessert werden. Für alle Untergründe wird empfohlen, vor der Anwendung einen Haftungstest durchzuführen.



## Verarbeitung

Tragen Sie den Klebstoff mit einer Zahnkelle, einem Pinsel oder einem Gerät auf eines der zu verklebenden Materialien auf. Fügen Sie die Teile zusammen und spannen Sie sie 1-2 Stunden lang zusammen.

**Presszeit:** Die Aushärtungszeit hängt stark vom verwendeten Holz, der Temperatur, der Klebstoffmenge und der Porosität der zu verklebenden Materialien ab. Mindest-Pressdauer für Verklebungen mit Hochfrequenztechnik und Längsfelderwärmung > 15 sec. und Dekor- Finish: 5 - 10 sec. Mindest-Pressdauer für Verklebungen in der Montage: 8 - 15 min.

**Mindest-Pressdauer für Kleben von Fugen und Blockverleimungen:** 10 - 15 min. Oberflächenverklebung von HPL/CPL unter Pressen in kurzen Abständen bei 70 °C: auf Sperrholz ca. 90 sec. und auf Spanplatte ca. 45 sec.

**Reinigung:** Vor dem Aushärten kann **RECA Holzleim** mit Wasser von Untergründen und Werkzeugen entfernt werden. Gehärteter RECA Holzleim kann nur noch mechanisch entfernt werden.

**Reparaturmöglichkeit:** Mit dem gleichem Material

**Bemerkungen:** Beim Kleben bestimmter Holzsorten wie Buche oder Kirsche sind aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Zusammensetzungen und Vorbehandlungen Verfärbungen möglich. Verdünnen Sie den Klebstoff nicht.

**Lagerstabilität:** 24 Monate, sofern ungeöffnet und unter trockenen, kühlen Bedingungen gelagert.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleichbleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Stand: 12/2020